

SYNERGIC MIG 4150



Generador de **tipo sinérgico** para soldadura de hilo continuo con **microprocesador**, para una regulación automática de la corriente de soldadura y de la velocidad del hilo mediante programas previamente memorizados.

- Permite soldar acero, acero inoxidable, aluminio y chapa galvanizada.
- Cabe la posibilidad de manejar **parámetros de soldadura** como la aplicación por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 tiempos – 4 tiempos (manual – automático).
- **Posibilidad de conectar la antorcha push-pull** para la soldadura del aluminio con hilos de diámetros entre 0,6 y 1,0 mm.
- Grupo de arrastre del hilo en aluminio con **cuatro rodillos**, con la posibilidad de regular la presión ejercida sobre el hilo para que el avance sea constante y para reducir el desgaste producido por el arrastre.
- **Impedancia múltiple.**
- Elevada estabilidad gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.
- Equipado con antorcha M36 de 3 m y cable de masa.

GENERADOR TRIFÁSICO PARA SOLDADURA CONTINUA MIG-MAG

DATOS TÉCNICOS

M	Modelo	SYNERGIC MIG 4150
	Código	S00280
	Alimentación trifásica	3x230/400V 50-60Hz
P	Potencia absorbida	40% 60% 100% 15,9 kVA 10,7 kVA 7,6 kVA
	Corriente de soldadura	35 ÷ 400 A
X%	Factor de servicio	40% 60% 100% 350A 290A 220A
	Posiciones de regulación	2 x 8
	Hilo a utilizar	Solid Ø 0,6-0,8-1-1,2 mm
	Bobina hilo a arrastrar máx.	Ø 300 mm kg 15
IP	Nivel de protección	IP 21
	Normas de fabricación	EN60974-1EN60974-10 S CE
	Dimensiones	506x897x872h mm
	Peso	92 kg

Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones